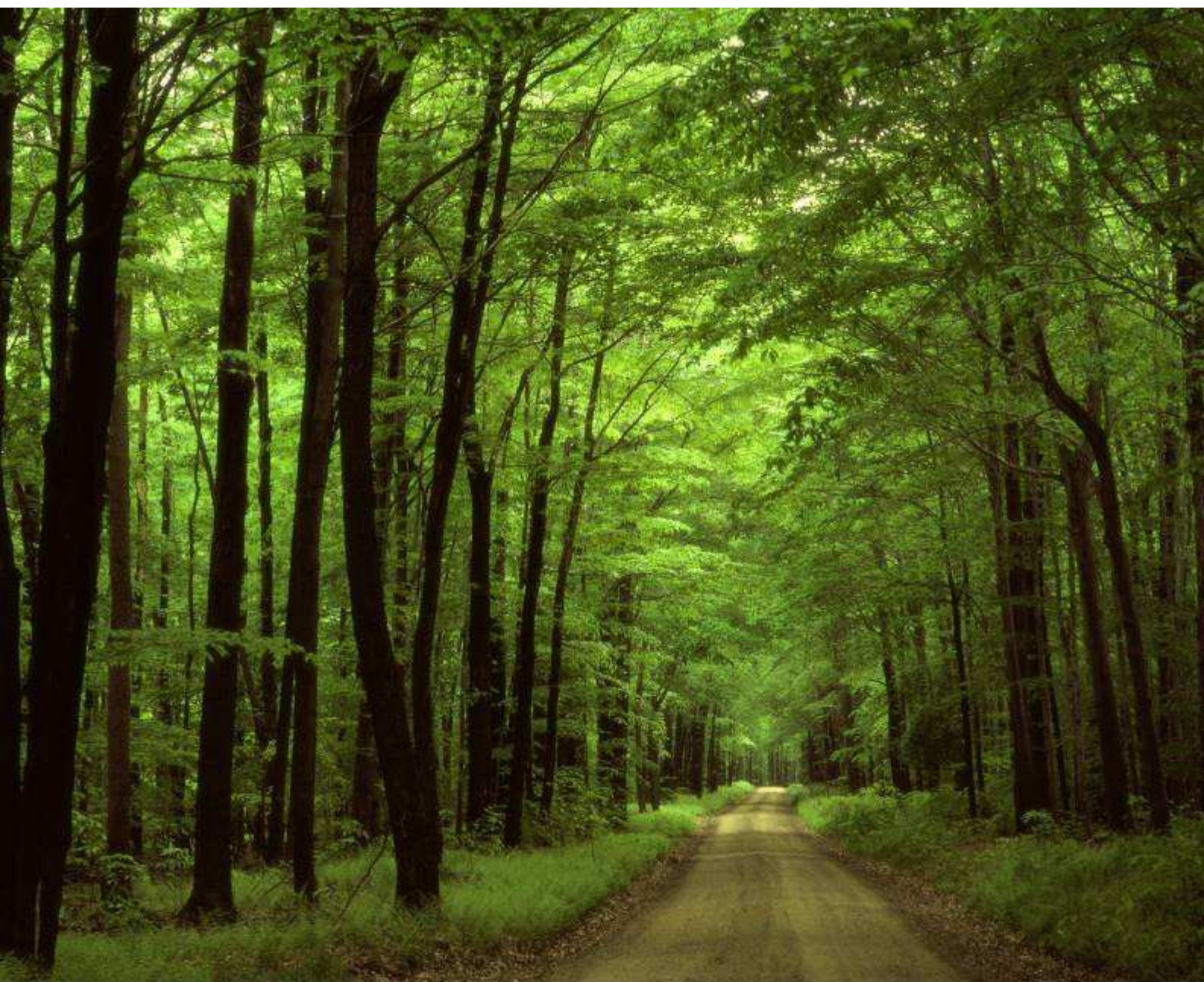




L'ENVIRONNEMENT CHEZ MOBEL LINEA, SL



RAPPORT 2010

L'ENVIRONNEMENT CHEZ MOBEL LÍNEA, S.L.

INTRODUCTION

MOBEL LÍNEA, SL. est une société dédiée au design, fabrication et distribution de mobilier de bureaux et collectivités, fondée par trois familles en 1973.

Actuellement, nous sommes toujours une société familiale qui emploie plus de 200 employés. Nous développons notre activité en deux centres de production à Cervera (Lleida) et exportons plus de la moitié de notre production dans et en dehors de la communauté européenne.

Au cours de ces trente-sept ans de croissance et de développement, une préoccupation importante, croissante et indispensable pour la qualité des produits et des services réalisés ainsi que pour la protection de l'environnement et les effets que l'activité humaine a sur lui, a surgie.

Ce soucis pour l'environnement s'est converti en réglementation d'accomplissement obligatoire, en normes d'implantation volontaires et en de bonnes conduites durant le développement des activités quotidiennes des entreprises.

MOBEL LÍNEA, SL, nous sommes une société qui s'engage sur la qualité, l'environnement, les personnes et en particulier avec nos clients. Nous avons basé le développement de notre activité, non seulement sur la réglementation en vigueur, en disposant de tous les permis exigés, sinon aussi sur les normes et bonnes conduites qui peu à peu sont apparues.

Nous avons obtenu la reconnaissance internationale avec la certification de TÜV Rheinland dans l'accomplissement des normes ISO 9001 :2008 et 14001 :2004 de notre système de gestion intégré Qualité-Environnement.

De même, nous avons tenu en compte le respect de l'environnement dans l'exercice de notre activité, favorisant toujours l'évolution et l'amélioration constante de nos bonnes conduites environnementales.

Dans le rapport suivant, nous décrivons la politique environnementale de MOBEL LÍNEA,SL, les résultats obtenus des dernières années et les actions les plus notables que nous avons exécutés.

INDEX

PAGE

1. ENGAGEMENT

Engagement envers la qualité et le respect de l'environnement

Engagement envers le client

Engagement envers les personnes

Engagement envers l'environnement

3

2. FOURNISSEURS ET MATIERES PREMIERES

Homologation des fournisseurs

Origine de la matière première

8

3. DESIGN DE PRODUITS ET PROCESSUS

Débuts

Critères ECODESIGN

12

4. PRODUCTION ET TRANSPORT

Contrôle d'émissions

Consommation d'énergie

Consommation de ressources

19

5. OBJECTIFS ET FUTUR

Investissement en énergies renouvelables

Certification du produit par le biais d'une étiquette ÉCOLOGIQUE

Amélioration constante des processus et produits

22

1. ENGAGEMENT

ENGAGEMENT ENVERS LA QUALITE ET L'ENVIRONNEMENT

POLITIQUE DE QUALITE ET ENVIRONNEMENT

Cervera, 5 juillet 2005

La société MOBEL LINEA, SL qui design, fabrique et distribue des meubles, sièges de bureaux et collectivités, a considéré la Qualité et le respect pour l'Environnement, des facteurs stratégiques et primordiaux pour maintenir un niveau élevé dans l'efficacité de ses processus et dans la qualité de ses produits.

Notre principal objectif est de parvenir à la pleine satisfaction de nos clients répondant à ses besoins et causant le moins d'impact environnemental possible.

Pour poursuivre cette philosophie, nous basons notre stratégie:

- Apportant les solutions les mieux ajustées aux besoins de nos clients tout en utilisant les technologies les plus respectueuses de l'environnement et économiquement viables.*
- Un système de gestion basé sur les normes UNE-EN-ISO 9001:2008 et UNE-EN-ISO 14001:2004, qui facilite le travail bien fait et l'amélioration constante du service d'une manière respectueuse envers l'environnement.*
- L'accomplissement de la législation à appliquer ainsi que l'engagement de satisfaire d'autres exigences acquises volontairement.*
- L'établissement d'objectifs d'amélioration constante de la qualité de nos produits et de la bonne conduite environnementale, cohérents avec la nature et les impacts environnementaux causés par nos activités et avec cette politique, seront revus tous les ans par la Direction.*
- La prévention et réduction des impacts environnementaux de nos activités.*
- Former et sensibiliser en faisant prendre conscience et responsabilisant tout le personnel en matière de qualité, satisfaction, attention au client et protection de l'environnement.*

La Direction de la société est consciente qu'elle a comme dernière responsabilité l'obtention des objectifs antérieurs proposés, et dans ce sens s'engage à faciliter tous les moyens humains, techniques et économiques nécessaires pour l'atteindre. Ainsi même, elle attend de tous ses employés une implication maximum dans l'implantation et l'entretien du Système de Qualité et l'Environnement.

La Direction

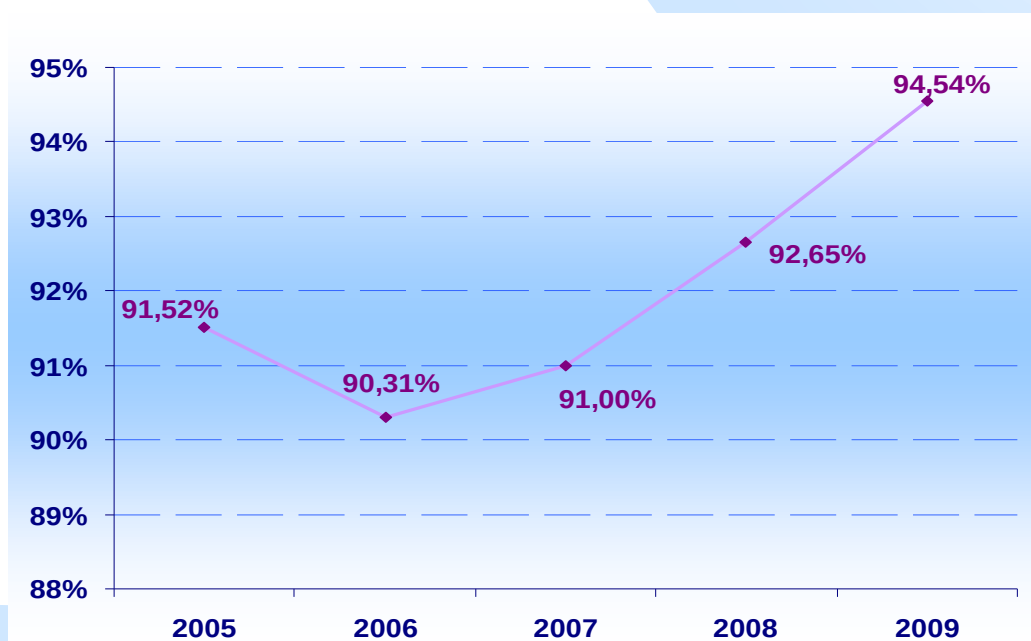
ENGAGEMENT ENVERS LE CLIENT

- ❖ Implantation et entretien de la norme de gestion de qualité ISO 9001:2008 depuis 2001
- ❖ Intégration de la norme de gestion de l'environnement ISO 14001:2004 au début de l'année 2005
- ❖ Obtention du certificat de qualité contrôlé de nos produits par le biais du laboratoire AIDIMA



- ❖ Notre plus grande fierté est la satisfaction de nos clients. Les études de satisfaction révèlent l'effort de MOBEL LÍNEA pour améliorer jour après jour.

GRAPHIQUE : **Evolution annuelle de la satisfaction de nos clients**



- ❖ Chez MOBEL LÍNEA, nous appliquons une politique d'analyse, de révision et d'amélioration constante de la qualité, du respect de l'environnement, de gestion des personnes et des prestations aux clients.

ENGAGEMENT ENVERS LES PERSONNES

Les critères de recrutement et de gestion des employés chez MOBEL LÍNEA sont basés sur l'égalité des opportunités, l'égalité de la rémunération et la conciliation de la vie de famille et de travail.

La définition des offres d'emploi ainsi que les profils souhaités se réalisent avec des critères de formation, valeur, expérience et exercices des candidatures et travaux à développer.



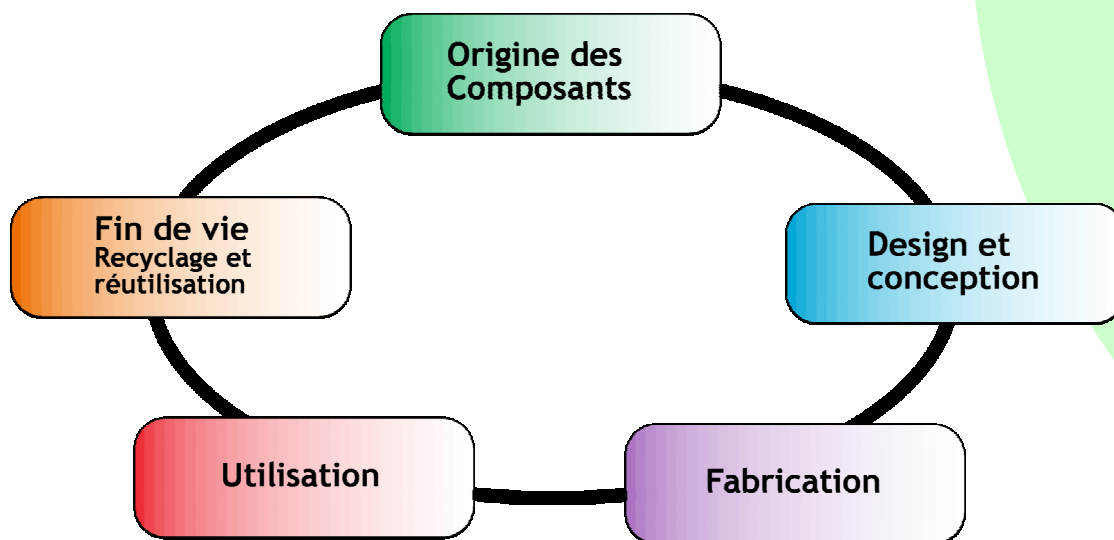
“Le succès de cette société se base sur l'implication de ses employés dans le plan d'affaires”

La politique de ressources humaines de MOBEL LÍNEA prétend l'implication, le bien être, la stabilité et la sécurité des personnes qui y travaillent, favorisant la formation, la communication, la confiance et les relations personnelles entre les personnes des départements et de différents niveaux.



ENGAGEMENT ENVERS L'ENVIRONNEMENT

Chez MOBEL LÍNEA, nous sommes une société engagée envers notre environnement et que notre activité et produits puissent le nuire, nous inquiète:



Le présent rapport reflète les actions menées à terme afin d'éviter ou minimiser les effets sur l'environnement à chacune des phases du cycle de vie de nos produits ainsi comme les investissements, changements et améliorations réalisés pour rendre notre activité le plus en accord possible avec les critères de durabilité et protection de l'environnement.

UTILISATION DES ÉNERGIES RENOUVELABLES

Remplacement des combustibles fossiles par biomasse provenant du processus de production

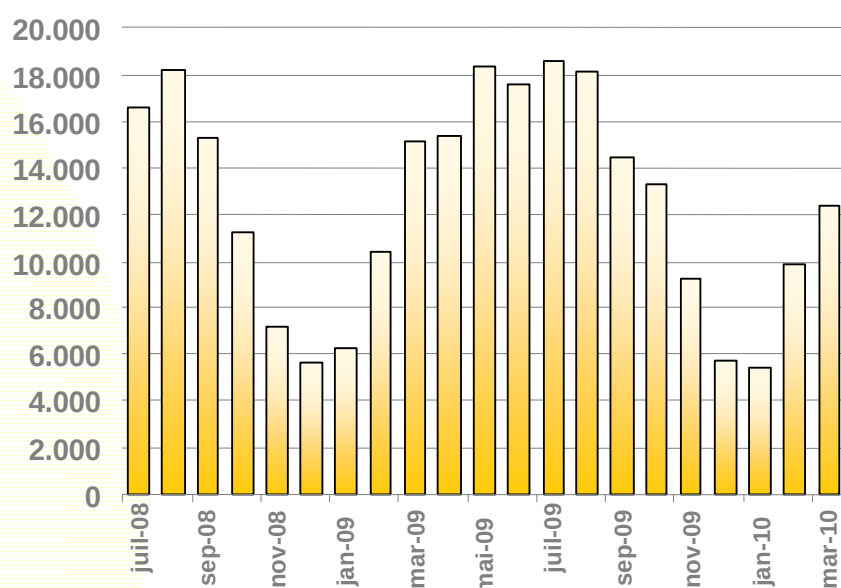
En 2006, la nouvelle chaudière principale de chauffage a été mise en fonctionnement et réutilise, comme source d'énergie, les chutes de bois rejetées pendant la fabrication des meubles. Avec cette action, nous avons réussi à réduire la quantité de déchets gérés à l'extérieur et éliminer l'utilisation du gas-oil pour le chauffage. Ainsi, nous avons réduit également de manière significative l'émission de polluants dans l'atmosphère.

Energie électrique solaire photovoltaïque

Nous investissons en environnement et énergie renouvelable. En 2007 une installation photovoltaïque de 100 kW située en partie sur le toit de nos installations a été mise en fonctionnement.



PRODUCTION MENSUELLE (kWh) D'ELECTRICITE PHOTOVOLTAÏQUE



Il a été prévu pour fin de l'année 2010 l'amplification de la production d'énergie solaire photovoltaïque sur toutes les surfaces du toit avec l'insolation suffisante pour la production d'électricité de manière viable.

Le projet prévoit deux nouvelles installations de 150kW et 350kW.

2. FOURNISSEURS ET MATIERES

HOMOLOGATION DES FOURNISSEURS

Tous les fournisseurs de MOBEL LINEA, SL. sont évalués sur des critères de qualité et de bon comportement en respect avec l'environnement dans ses organisations. Une ponctuation minimum leur est exigée pour pouvoir être considérés fournisseurs homologués et, par conséquent, valables pour MOBEL LÍNEA.

La ponctuation de chacun des fournisseurs varie en fonction du service prêté, des problèmes surgis et des améliorations implantées par lui-même, pouvant ainsi être rejeté ou devenir fournisseur prioritaire suite aux révisions effectuées.

Nous veillons au bon savoir-faire en qualité, à l'adoption de bonnes conduites environnementales et à la sécurité des activités en rapport avec le processus de production de MOBEL LÍNEA: fournisseurs, entrepreneurs et personnel indépendant.



PREMIERES

ORIGINE ET SELECTION DE LA MATIERE PREMIERE

La sélection des matériaux qui constitueront les designs ainsi que l'étude pour l'amélioration des produits et processus, se réaliseront avec des critères basés sur l'optimisation des matériaux et leurs composants.

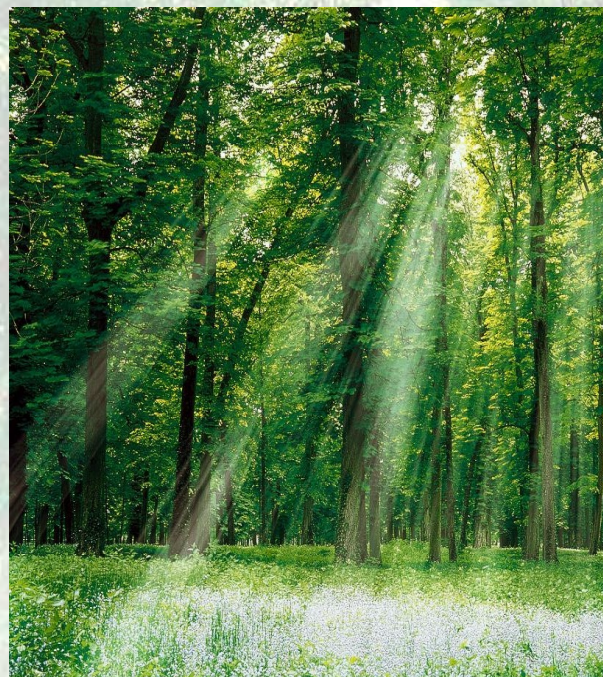
- ❖ **MATIERES PREMIERES RECYCLEES :** Recherche de matériaux qui, garantissant la qualité et résistance requise par le produit, procèdent des matériaux recyclés.
 - ❖ Exemples: un 28% de la composition de l'agglomérat des particules procède du bois recyclé.

Les âmes intérieures des sièges procèdent de l'agglomérat plastique obtenu du matériel des containers jaunes du ramassage sélectif municipal.
- ❖ **MATIÈRES PREMIÈRES RECYCLÉES:** le 90% des matières premières de MOBEL LÍNEA sont faites de matériaux qui peuvent être recyclés.
 - ❖ Exemples: Fer, verre, aluminium, agglomérat de mélamine, polystyrène expansé, etc.
- ❖ **MATIÈRES PREMIÈRES AVEC PROCESSUS DE PRODUCTION DE FAIBLE OU MOINDRE IMPACT ENVIRONNEMENTAL :** Analyse des différents processus de production pour obtenir un même produit, ainsi comme des coûts environnementaux indirects (transport), comme critère de sélection du fournisseur.
 - ❖ Exemples: Remplacement du carton d'emballage blanc imprimé en couleur par du carton vierge imprimé en noir. Cette action réduit les exigences chimiques pour le conditionnement de la finition.

PANNEAU D'AGGLOMÉRAT EN BOIS

Notre principale matière première est l'agglomérat de particules en bois avec un traitement spécial superficiel de résines mélaniques.

Nos fournisseurs nous procurent cette matière fabriquée avec du bois provenant des bois exploités durablement. Ils nous certifient la conformité de la chaîne de préservation du bois qu'ils utilisent.



AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

CERTIFICADO

DE CONFORMIDAD DE LA CADENA DE CUSTODIA DE PRODUCTOS FORESTALES

Nº: PEFC / 14 - 35 - 00006 - 03

La Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), ha realizado las evaluaciones y controles establecidos en el Sistema Español de Certificación de Gestión Forestal Sostenible (PEFC) y certifica que la Organización:

UTISA CELLA II

dispone de un Sistema de Control de la Cadena de Custodia de Productos Forestales que se llevan a cabo en los emplazamientos de transformación de productos anexo a este Certificado, que satisface los requisitos del Documento de Documento Técnico del PEFC: "Certificación de la Cadena de Custodia de Productos Forestales", de fecha 27 de Octubre de 2006.

Dicho Sistema es el adoptado por:

FINANCIERA MADERERA, S.A.

con certificado nº PEFC / 14 - 35 - 00006, en su modalidad multisite.

Fecha de emisión: 2009-01-12
Fecha de renovación: 2009-06-17
Fecha de expiración: 2014-06-17

FDO: I

AENOR - CI Ginebra, 6 - 28004 Madrid (España) - Teléfono (+34) 914 326 000 - Telefax (+34) 914 326 001

LICENCIA DE USO DE LA MARCA PEFC

Nº: PEFC / 14 - 35 - 00006 - 03

La Asociación para la Certificación Forestal Española, PEFC - España, basándose en la Conformidad de la Cadena de Custodia de Productos Forestales en modalidad PEFC / 14 - 35 - 00006, concede el derecho de uso de la marca PEFC, a la entidad:

UTISA CELLA II

Según las condiciones establecidas en el Documento Técnico del PEFC: "Reglas de uso de la marca PEFC".

Fecha de emisión: 2009-01-12
Fecha de renovación: 2009-06-17
Fecha de expiración: 2014-06-17

FDO: Secretario

PEFC - España - CI Vitoria, 2 - 1º Pº - 28010 Madrid (España) - Teléfono: (+34) 915 910 088 - Telefax: (+34) 915 910 087 - www.pefc.es

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

CERTIFICADO

DE CONFORMIDAD DE LA CADENA DE CUSTODIA DE PRODUCTOS FORESTALES

Nº: PEFC / 14 - 35 - 00012

La Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), habiendo realizado las evaluaciones y controles establecidos en el Sistema Español de Certificación de Gestión Forestal Sostenible (PEFC), certifica que la Entidad:

TABLEROS TRADEMA, S.L.

Dispone de un Sistema de Control de la Cadena de Custodia de Productos Forestales individual, conforme con los requisitos del Documento de Referencia "ANEXO 4 del Documento Técnico del PEFC: "Certificación de la Cadena de Custodia de Productos Forestales", de fecha 27 de octubre de 2006, para las actividades que se llevan a cabo en los emplazamientos de transformación de productos forestales indicados en el anexo a este Certificado.

Fecha de emisión: 2004-11-12
Fecha de expiración: 2014-11-11

FDO: Director

AENOR - CI Ginebra, 6 - 28004 Madrid (España) - Teléfono (+34) 914 326 000 - Telefax: (+34) 914 326 001

LICENCIA DE USO DE LA MARCA PEFC

Nº: PEFC / 14 - 35 - 00012

La Asociación para la Certificación Forestal Española, PEFC - España, basándose en la Conformidad de la Cadena de Custodia de Productos Forestales de AENOR, Nº: PEFC / 14 - 35 - 00012, concede el derecho de uso de la marca PEFC, a la entidad:

TABLEROS TRADEMA, S.L.

Según las condiciones establecidas en el Documento Técnico del PEFC: "Reglas de uso de la marca PEFC".

Fecha de emisión: 2004-11-12
Fecha de expiración: 2014-11-11

FDO: Secretario

PEFC - España - CI Vitoria, 2 - 1º Pº - 28010 Madrid (España) - Teléfono: (+34) 915 910 088 - Telefax: (+34) 915 910 087 - www.pefc.es

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

CERTIFICADO

DE CONFORMIDAD DE LA CADENA DE CUSTODIA DE PRODUCTOS FORESTALES

Nº: PEFC / 14 - 35 - 00002

La Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), habiendo realizado las evaluaciones y controles establecidos en el Sistema Español de Certificación de Gestión Forestal Sostenible (PEFC), certifica que la Entidad:

INTERBON, S.A.

Dispone de un Sistema de Control de la Cadena de Custodia de Productos Forestales en su modalidad individual, conforme con los requisitos del Documento de Referencia "ANEXO 4 del Documento Técnico del PEFC: "Certificación de la Cadena de Custodia de Productos Forestales", de fecha 27 de octubre de 2006, para las actividades que se llevan a cabo en el emplazamiento de transformación de productos forestales indicado en el anexo a este Certificado.

Fecha de emisión: 22 de diciembre de 2003
Fecha de renovación: 22 de diciembre de 2008
Fecha de expiración: 21 de diciembre de 2013

FDO: Director General de AENOR

AENOR - CI Ginebra, 6 - 28004 Madrid (España) - Teléfono (+34) 914 326 000 - Telefax: (+34) 914 326 001 - www.aenor.es

LICENCIA DE USO DE LA MARCA PEFC

Nº: PEFC / 14 - 35 - 00002

La Asociación para la Certificación Forestal Española, PEFC - España, basándose en el Certificado de Conformidad de la Cadena de Custodia de Productos Forestales de AENOR, Nº: PEFC / 14 - 35 - 00002, concede el derecho de uso de la marca PEFC, a la entidad:

INTERBON, S.A.

Según las condiciones establecidas en el ANEXO 5 del Documento Técnico del PEFC: "Reglas de uso de la marca PEFC".

Fecha de emisión: 22 de diciembre de 2003
Fecha de renovación: 22 de diciembre de 2008
Fecha de expiración: 21 de diciembre de 2013

FDO: Secretario General de PEFC - España

PEFC - España - CI Vitoria, 2 - 1º Pº - 28010 Madrid (España) - Teléfono: (+34) 915 910 088 - Telefax: (+34) 915 910 087 - www.pefc.es

Il est également indispensable que nos fournisseurs certifient le faible contenu de formaldéhyde des panneaux fournis ainsi comme des processus de productions (Certificat d'accomplissement des exigences de la catégorie E1 selon la norme UNE-EN-312)

DON JENRIQUE PERAZA SÁNCHEZ, ARQUITECTO, SECRETARIO GENERAL DE LA ASOCIACIÓN DE INVESTIGACIÓN TÉCNICA DE LAS INDUSTRIAS DE LA MADERA-AITIM-Y DEL COMITÉ DE DIRECCIÓN DEL SELLO DE CALIDAD AITIM

Aitim
Asociación de Investigación Técnica de las Industrias de la Madera

CERTIFICA:

Que la Empresa UTISA fábrica Cella 2 ostenta actualmente el

Sello de Calidad	2-4-07 / E1	Tableros de partículas para carpintería y mobiliario
------------------	-------------	--

para su producción de tableros con las características siguientes.

Tipo	Tableros de partículas con bajo contenido en formaldehído para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) en ambiente seco	
Especificaciones	Aplicaciones interior -ambiente seco (P2)	UNE EN 312
	Contenido en formaldehído	E-1 (UNE EN 120)

Según fue aprobado en la reunión del Comité de Dirección del Sello de Calidad AITIM, de 23 de Julio de 2009.

Y para que conste expido la presente certificación en Madrid, a uno de Enero de dos mil diez.

NO SE ADMITEN FOTOCOPIAS DE ESTE CERTIFICADO

ESTE CERTIFICADO TIENE VALIDEZ HASTA EL 31 DE DICIEMBRE DEL 2010

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF PARTICLEBOARD
05/PB/008/2010

AIDIMA, Furniture, Wood and Packaging Technology Institute, hereby certifies the external supervision regarding formaldehyde content

TABLEROS TRADEMA, S.L.

Ctra. Torà s/n, Apartado 2,
25280 Solsona, Lleida
Spain

for the product

Particleboard, TAFIPAN

with a classification of E1

The external supervision includes a continuous surveillance company's internal production control and a bi-yearly testing of samples according to the "Regulation on the classification and supervision of wood-based panels regarding formaldehyde (DIBt-Richtlinie 100)" version June 1994.

This certification has a maximum validity up to 12/03/2011 from date of issue.

Date of issue: 12th March 2010

Dra. Rosa Mª Pérez Campos
Head of Raw Materials Laboratory

© AIDIMA - Parque Tecnológico - C/ Benjamin Franklin, 11 - Avda. de la 4^a 50 - 09001 PRAT DE S. VICENÇA (BARCELONA) - SPAIN

Interbon

Departamento de Calidad e I + D
Barrio de Castañares s/n
09199 BURGOS

AENOR
ER
ER-0475/1996

D. FELIPE SERNA ARENAS, Director de Calidad e I + D de INTERBON S.A.

DECLARA:

Que los tableros aglomerados de partículas de espesores comprendidos entre 8 y 40 mm producidos por INTERBON S.A. y suministrados a nuestro cliente MOBEL LÍNEA S.L., cumplen con las características especificadas en la Norma UNE-EN 312, referidas a los tableros Tipo P2, Tableros para aplicaciones de interior (incluido mobiliario), utilizados en ambiente seco.

Que la emisión de formaldehído según la Norma EN 13986 cumple con la Clase E1, con unos valores de contenido en formol, según Norma UNE-EN 120, inferiores a 8,0 mg/100 gramos de tablero seco.

Para que así conste, a petición del interesado, firma la presente en Burgos a dieciséis de abril de 2010.

Fdo: Dr. Felipe Serna Arenas

PRODUITS CHIMIQUES

Chez MOBEL LÍNEA, nous utilisons un minimum de quantité possible de produits chimiques. Nous sommes en contact avec nos fournisseurs pour garantir que les produits que nous utilisons sont pré inscrits au REACH et pour qu'ils puissent être en accord avec l'utilisation que nous lui donnons.

MOBEL LÍNEA et nos fournisseurs N'utilisons pas de *Fumarate de Diméthyle* dans aucun de nos produits.

3. DESIGN DE PRODUITS ET



DEBUTS

Chez MOBEL LÍNEA, nous réalisons nos propres designs, nous disposons d'une équipe qualifiée de techniciens et I+D.

Le principal objectif du design et développement est d'élaborer un produit qui répond au 100% aux réquisits du secteur du marché pour lequel il est conçu.

Traditionnellement, les éléments d'entrée du design et développement se définissent par la qualité, le rapport qualité-prix, l'esthétique, l'ergonomie, la fonctionnalité, etc....

La protection de l'environnement quant à la conception, l'emballage et processus de productions s'est introduite comme un paramètre additionnel pendant la phase du design, tenant en compte les coûts et les impacts environnementaux de chacune des phases.

“Les décisions prises pendant le design des produits et services conditionnent la sorte et l'envergure des impacts qu'elles provoqueront”



PROCESSUS

CRITERES POUR L'ECODESIGN CHEZ MOBEL LÍNEA



SELECTIONNER LES MATIERES PREMIERES

Recyclées, recyclables et avec un processus de production de moindre impact environnemental. Les matériaux choisis ne libèrent aucunes substances chimiques pendant l'utilisation des meubles.

Les coûts environnementaux indirects (transport, emballage...) sont également pris en compte, travaillant avec nos fournisseurs pour les réduire autant que possible.

OPTIMISER LES MATIERES PREMIERES

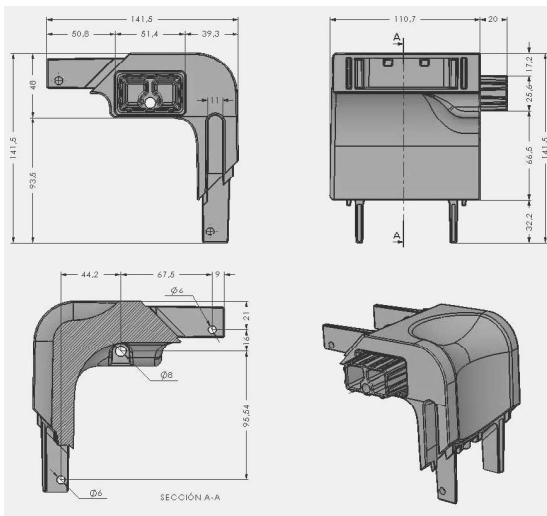
Le design des nouveaux meubles se réalisent de manière à :

- ❖ Profiter au maximum des éléments existants d'autres meubles.
- ❖ Partir des mêmes matériaux pour faciliter l'optimisation et la réduction du stockage.
- ❖ Les pertes de matériel pour la fabrication soient minimisées.

MINIMISER L'EMBALLAGE

L'emballage est un aspect environnemental important de nos produits puisqu'il garantit la qualité des produits mais a une courte vie utile.

- ❖ Réaliser des études sur les besoins de protection des pièces afin de réduire au maximum le grammage et la densité des matériaux ainsi que la quantité d'emballage utilisé.
- ❖ Le transport réalisé directement par MOBEL LÍNEA, nous permet de réduire significativement la quantité d'emballage, réalisant une labeur de prise de conscience et formation en bonnes conduites à tous ceux qui chargent, manipulent et déchargent nos produits.



OPTIMISER LES RESSOURCES PENDANT LE DESIGN



- ❖ Nous concevons les pièces et les paquets tenant en compte le profil de l'espace de transport et de logistique et les mesures des caisses des camions ou les standards d'emballage et transport (europalette, containers...)
- ❖ Nous cherchons un maximum de versatilité des composants pour offrir une grande quantité et variété de meubles tout en minimisant le nombre de références à fabriquer. Ce qui permet obtenir, en même temps, l'optimisation des processus et le stockage des produits.
- ❖ Nous considérons comme prioritaire le montage mécanique des composants métalliques face à la soudure, sans engager la qualité et la résistance des ensembles tout en réduisant la consommation énergétique et l'émission des polluants.
- ❖ Nous concevons des outils polyvalents et pièces symétriques pour optimiser les processus de préparation de machines et rechange de pièces.



DESIGN POUR L'UTILISATION

Nous considérons que la vie utile de nos produits est de 15 ans, quoiqu'ils peuvent durer davantage.



- ❖ Design focalisé sur l'utilisateur : la fonctionnalité et la commodité des meubles sont recherchés, basé sur les exigences ergonomiques des postes de travail où se placeront notre mobilier : anthropométrie, accessibilité, électricité statique, etc..
- ❖ Personnalisation et adaptabilité des meubles. Permettre à l'utilisateur de se créer une ambiance de travail de bureau à son goût et sur mesure.
- ❖ Réparation des dégâts: chez MOBEL LÍNEA, nous offrons le service de réparation de dégâts sur les meubles, rallongeant la vie utile de l'ensemble. Les rechanges sont garantis pendant 5 ans du retrait du produit du marché.
- ❖ Nous sommes en train de rechercher des systèmes de montage rapides et sans outils et faciliter le montage des meubles aux clients. Ce projet fait partie d'un projet d'I+D financé par le CDTI.
- ❖ On utilise un panneau avec un faible contenu en formaldéhyde évitant les émissions de celui-ci pendant l'utilisation du produit.



Centro para el Desarrollo
Tecnológico Industrial

DESIGN ET AMELIORATION DE PROCESSUS - ECOEFFICACITE

Une bonne planification des ressources et processus nécessaires pour fabriquer un produit peut éviter beaucoup d'opérations inutiles et réduire les impacts environnementaux du produit pendant la phase de fabrication.

- ❖ En 2009, la série OPEN a été conçue, première série de direction de haute gamme non vernis. L'augmentation de la qualité des papiers décoratifs nous permet disposer de finitions de haute qualité évitant ainsi les processus qui génèrent les risques de travail et émissions de COV's.



Série OPEN

- ❖ La technologie est un facteur important pour l'optimisation des ressources pendant les processus de production.

Notre politique d'investissements en ressources de production recherche l'amélioration et l'efficacité des processus ainsi comme la qualité des produits.

Ainsi, disposer de la technologie la plus moderne et compter avec le personnel qualifié et avec des processus bien définis et contrôlés qui garantissent la qualité, nous convertit en une société hautement compétitive, efficace et qui respecte l'environnement.



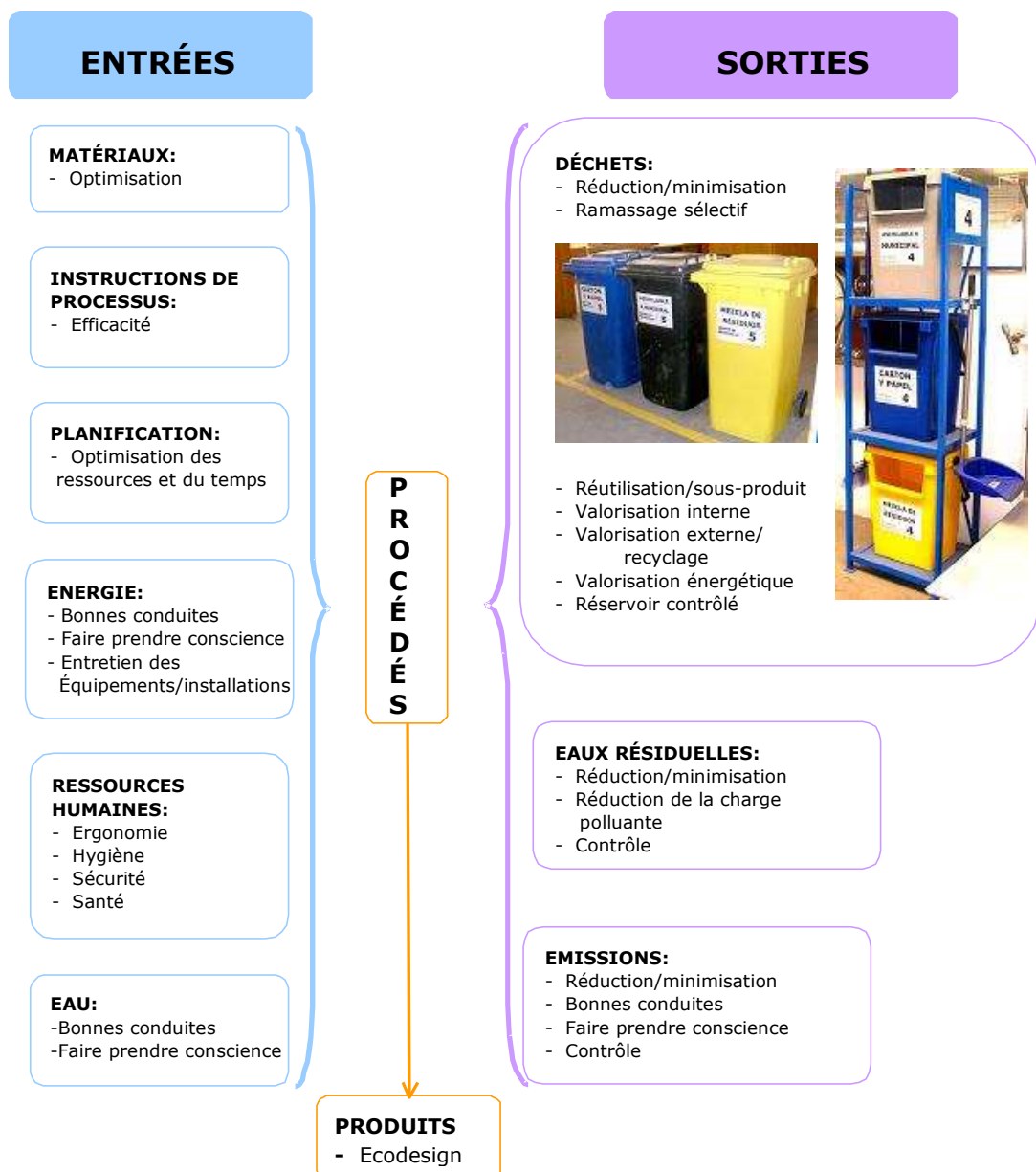
Le design de processus se réalise basé sur l'ecoefficacité : Créer davantage de valeur avec un moindre impact.



- ❖ Réduire la consommation de matériaux.
- ❖ Réduire la consommation d'énergie.
- ❖ Réduire la dispersion de substances toxiques.
- ❖ Améliorer le recyclage.
- ❖ Maximiser l'utilisation des ressources renouvelables.
- ❖ Étendre la durabilité des ressources.
- ❖ Augmenter les ressources fournies.

Nous révisons et améliorons les processus basés sur ces principes, en adaptant les aménagements de travail aux besoins de production et aux innovations introduites obtenant l'optimisation des flux internes de matériaux.

Le graphique ci-dessous décrit les entrées et sorties générales des processus de production et identifie pour chacun des cas les outils appliqués pour augmenter son écoefficacité.



DESIGN POUR LA FIN DE VIE

Observer les impacts qu'un produit aura à la fin de sa vie utile ainsi que prévoir et minimiser pendant la phase de conception est un aspect fondamental de l'écodesign. Les principes marquants pendant cette phase du design sont :

- ❖ L'utilisation de matériaux réutilisables, recyclables, biodégradables ou qui ne libèrent aucune substance toxique en cas d'incinération ou déposés en décharges contrôlées. Comme nous l'avons déjà mentionné, les matériaux se sélectionnent selon la provenance et la recyclabilité.
- ❖ La détachabilité des composants. Pratiquement tous les matériaux de nature différente des meubles qui se commercialisent peuvent se séparer facilement à l'aide d'outils, pour pouvoir les soumettre à la gestion la plus adéquat de manière autonome.



4. PRODUCTION ET TRANSPORT

Chez MOBEL LÍNEA, nous avons pour objectif l'amélioration constante des démarches pour la protection de l'environnement pendant le développement de notre activité de production. Cet engagement s'est renforcé avec l'implantation d'un système de gestion environnemental certifié avec la norme ISO 14001 :2004 en 2005.

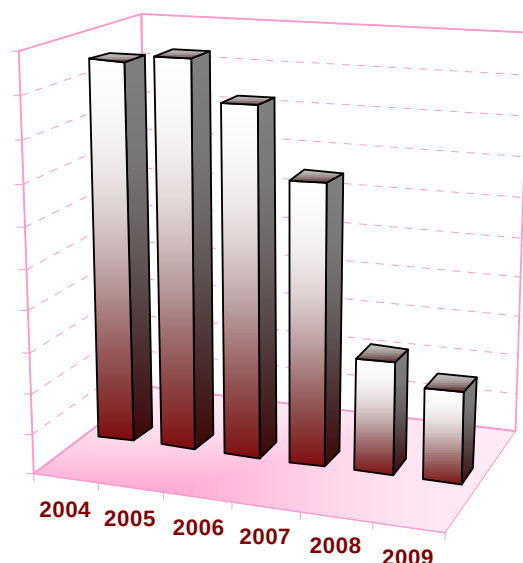
Les résultats environnementaux de la société se résument, globalement, ci-dessous :

CONTROLE DES EMISSIONS

ATMOSPHERE

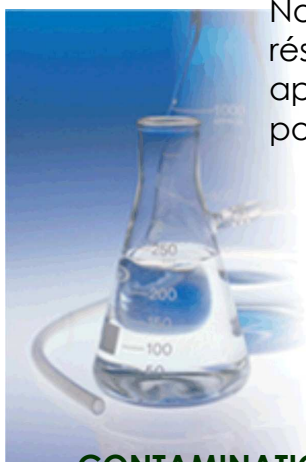
Au large de ces dernières années chez MOBEL LÍNEA, nous avons réalisé différentes opérations pour réduire qualitativement et quantitativement nos émissions dans l'atmosphère :

- ❖ Remplacement du gasoil pour le chauffage par les découpes d'agglomérats de bois excédant.
- ❖ Remplacement du gasoil de production par du gaz naturel.
- ❖ Réduction de l'utilisation de solvants pendant le processus.



GRAPHIQUE: consommation du gasoil C

EAUX RÉSIDUELLES



Nous disposons de peu de processus qui génèrent des eaux résiduelles qui, chez MOBEL LÍNEA, sont éminemment sanitaires. Nous appliquons des politiques d'économie et minimisation de la charge polluante.

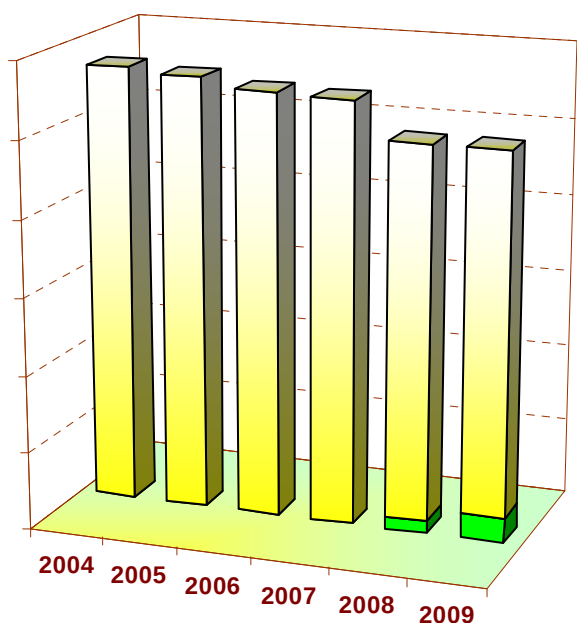
- ❖ Réalisation d'auto-analyses de contrôle des eaux résiduelles.
- ❖ Prévention de déchets : tous les containers de liquides des installations sont dotés de systèmes de sécurité pour la rétention de possibles déchets ou fuites afin d'éviter la pollution des eaux résiduelles ou du sous-sol.

CONTAMINATION ACOUSTIQUE ET LUMINIQUE

L'illumination extérieure des installations fonctionne uniquement pendant les heures de travail sans soleil, une heure avant et une heure après. Les points lumineux extérieurs se sont rénovés afin d'obtenir une faible consommation énergétique et que le flux de lumière se dirige uniquement vers les zones où il y en a besoin.

Nous disposons d'écrantages acoustiques sur les sources générant du bruit et réalisons des auto-contrôles pour garantir un minimum d'impact acoustique sur l'environnement.

CONSOMMATION ENERGETIQUE



■ Eléctricité consommée

■ Fraction produite par photovoltaïque actuellement

GRAPHIQUE: consommation électrique

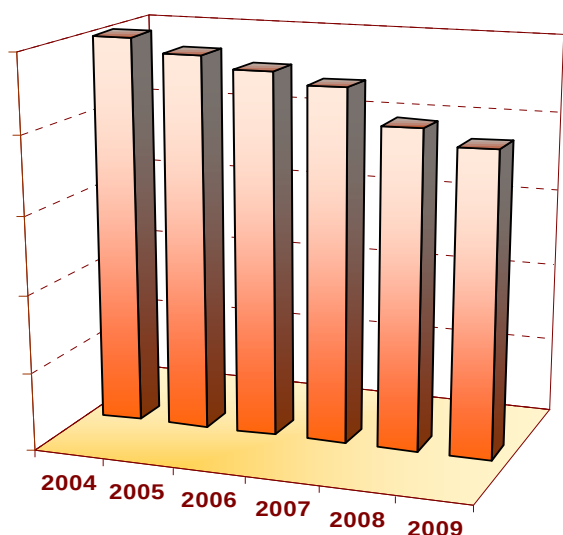
Nous disposons d'une flotte de camions propres pour réaliser le transport des meubles, de manière à ce que nous puissions garantir une livraison rapide, efficace, personnalisée et maintenir la qualité du produit tout en contrôlant les coûts économiques et environnementaux de l'activité de transport.

Comme nous avons déjà mentionné, chez MOBEL LÍNEA, nous produisons et allons augmenter la production d'énergie électrique solaire photovoltaïque, avec l'intention d'injecter au réseau plus du 30% de l'électricité consommée.

En même temps, sont appliqués :

- ❖ Bonnes conduites en consommation électrique et gestion de l'illumination.
- ❖ Etudes de planification de la production.
- ❖ Acquisition de technologies

Pour la réduction de consommation électrique des utilisateurs et des installations.



GRAPHIQUE: consommation carburant automobile

Actions pour la réduction des impacts environnementaux pendant le transport:

- ❖ Planification des trajets et optimisation des routes, profitant du retour pour l'enlèvement de matières premières ou autres services.
- ❖ Nous disposons d'une flotte moderne de camions en parfait état d'entretien et de manutention.
- ❖ Former et faire prendre conscience pour effectuer une conduite en respect de l'environnement.

CONSOMMATION DES RESSOURCES

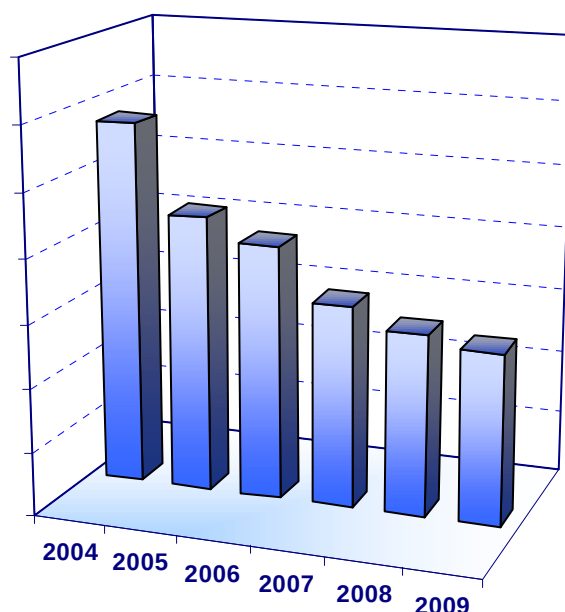
L'EAU est une ressource de plus en plus rare.

Cervera a un climat continental qui a pour caractéristiques de longues périodes de peu de pluie et des étés très secs.

Il y a quelques années, nous avons décidé de remplacer le jardin à risque, avec pelouse, par un jardin de plantes xérophiles, avec de faibles exigences hydriques qui à peine ont besoin d'arrosage pendant l'année.

Conservant ainsi un environnement naturel et vert dans les installations.

Nous promovons l'utilisation responsable de l'eau pour le reste des activités qui la consomment et parmi le personnel des installations.



GRAPHIQUE : consommation d'eau



5. OBJECTIFS ET FUTUR

Notre objectif global est d'améliorer encore, poursuivre les actions pour minimiser l'impact de notre activité et de nos produits sur l'environnement.

Les principaux buts proposés à moyen terme par MOBEL LÍNEA se résument ainsi :

- ❖ Garantir l'origine du bois utilisé dans nos meubles, par le biais de la certification de la chaîne de préservation, au-delà de l'information fournie par nos fournisseurs.



- ❖ Certification environnementale du produit par un distinctif de garantie de qualité environnementale de type I ou type III



- ❖ Augmenter à 500KW la production de l'énergie électrique photovoltaïque.



- ❖ Dessiner et exécuter une centrale de cogénération profitant de la chaleur résiduelle pour le processus de production et de chauffage.
- ❖ Poursuivre l'écodesign et entreprendre de nouveaux projets de Recherche et Développement afin d'obtenir des produits et des processus innovateurs avec davantage de qualité, plus de prestations et un moindre impact environnemental tout au long du cycle de vie.



“Obtenir un progrès qui réponde aux besoins actuels sans compromettre la capacité des futures générations à satisfaire leurs propres besoins”

